



创新 / 合作 / 共赢

Cangzhou Huayun Packaging Machinery Co., Ltd.

公司产品样册

Каталог Компании

Адрес: Дунгуань, Цанчжоу, Хэбэй

Тел/Вотсап: 0086-15369793091

Е-майл: nastya.liu@mail.ru

Веб-сайт: www.hycartonmachinery.com

资质荣誉/квалификация и почет



公司简介/описание компании

生产设备与场景
Производственное оборудование

精品源于细节
Изысканность исходит из деталей

Изысканность исходит из деталей, а "детали" являются ядром создания изысканных изделий. Упорство в создании изысканных изделий является необходимостью для текущего и будущего развития, а также ответственностью каждого сотрудника Huayun перед широкими пользователями, которые заботятся и поддерживают развитие компании Huayu и доверяют бренду Huayu. Как сотрудник компании, ради пользователей, ради компании и ради себя самого, мы должны настаивать на начале с себя самого, качественно изготавливая и собирая детали в один раз; каждый должен помнить, что без качественных и целых деталей невозможно собрать качественные и целые узлы; без качественных и целых узлов невозможно собрать и отладить хорошо работающую машину в целом; без хорошо работающей машины в целом не будет изысканных и высококачественных продуктов; создание изысканных изделий - это ответственность каждого из нас

С
И
Л
Ы
К
О
М
П
А
Н
И
公
司
实
力

TA 系列全电脑自动纸箱生产线

TA серия полностью автоматизированной производственной линии для картонных коробок с компьютерным управлением.



技术参数 / технические параметр

| 型号 / модель | | TA920 | TA924 | TA1224 | TA1228 |
|---|--|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 最高机械速度 / Макс. мех. Скорость | | 400/шт. | 400/шт. | 300/шт. | 280/шт. |
| 单页最大尺寸 / макс. размер страницы | 贴耳侧 / Боковая сторона, контактирующая с ухом | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| | 贴耳反侧 / Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| 单页最小尺寸 / Мин. размер страницы | 贴耳侧 / Боковая сторона, контактирующая с ухом | 200 | 200 | 200 | 200 |
| | 贴耳反侧 / Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 165 | 165 | 165 | 165 |
| 最小进纸高度 / Мин. высота подачи бумаги | | 300 | 300 | 350 | 350 |
| 最小折叠间距 / Минимальное расстояние между сгибами | | 330 | 330 | 330 | 330 |
| 可加工纸板厚度 / толщина обрабатываемого картона | | E-AB 楞 гофрокартон типа E и AB | E-AB 楞 гофрокартон типа E и AB | E-AB 楞 гофрокартон типа E и AB | E-AB 楞 гофрокартон типа E и AB |
| 标准计数最高推出捆数 / Макс. Кол-во связок при стандартном подсчете | | ≤30 | ≤30 | ≤25 | ≤25 |

主要特点: Основные характеристики:

折叠部高强度 45 号钢成型大梁保证机器运转的稳定性。

Формованная балка высокой прочности из стали 45 в отделе складывания обеспечивает стабильность работы машины.

折叠部加长成型大梁纸板折叠更缓慢更稳定。

Удлиненная формирующая балка в отделе складывания делает складывание картона более медленным и стабильным.

折叠部加长吸风能有效保证纸板的稳定性。

Удлиненная система всасывания воздуха в отделе складывания эффективно обеспечивает стабильность картона.

折叠部下吸附伺服独立纠偏系统能有效纠正纸板的剪刀口。

Система независимого корректирования отклонений сервопривода нижнего присасывания в отделе складывания эффективно исправляет ножницы картона.

折叠部 90 度独立压线组配合独立整形机构能是大小口精确控制到±1.5mm。

Независимая группа профилирования под углом 90 градусов в отделе складывания вместе с независимым механизмом формовки может точно контролировать размер больших и маленьких отверстий в пределах ± 1,5 мм.

折叠部多段丝杠固定成型大梁保证机器 350 片稳定运转。

Формованная балка с фиксированием несколькими секциями винта в отделе складывания обеспечивает стабильную работу машины при 350 листах в минуту.

折叠部整体间隙一键调整换单更快。

Система одномоментной регулировки зазоров в целом в отделе складывания обеспечивает более быстрое изменение заказа.

折叠部可调恒温上胶系统保证冬季上胶的稳定性。

Система регулируемой постоянной температуры нанесения клея в отделе складывания обеспечивает стабильность нанесения клея зимой.

折叠部上下皮带进纸系统保证纸板的进纸稳定性。

Система подачи картона с верхней и нижней лентой в отделе складывания обеспечивает стабильность подачи картона.

折叠部多重除屑系统有效减少废纸屑。

Многоступенчатая система удаления отходов эффективно снижает количество отходов картона.

收纸部高速伺服上落式收纸部在高速收纸状态下不划伤纸板。

Высокоскоростной сервоотдел приемки бумаги в приемном отделении не повреждает картон в режиме высокоскоростной приемки.

收纸部高频率拍齐系统能有效减少纸板的剪刀口。

Система высокочастотного выравнивания в приемном отделении эффективно снижает ножницы картона.

收纸部最高收纸速度 30 包/分钟。

Максимальная скорость приемки бумаги в приемном отделении составляет 30 пакетов в минуту.

GA 系列全电脑自动纸箱生产线

GA серия полностью автоматизированная производственная линия для картонных коробок с компьютерным управлением

技术参数 / технические параметры



| 型号 / модель | GA920 | GA924 | GA1224 | GA1228 | |
|--|--|--|--|--|------|
| 最高机械速度 / Макс. мех. Скорость | 280/шт. | 280/шт. | 250/шт. | 230/шт. | |
| 单页最大尺寸 / макс. размер страницы | 贴耳侧 / Боковая сторона, контактирующая с ухом | 885 | 1000 | 1000 | 1000 |
| | 贴耳反侧 / Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 900 | 980 | 980 | 980 |
| 单页最小尺寸 / Мин. размер страницы | 贴耳侧 / Боковая сторона, контактирующая с ухом | 200 | 200 | 200 | 200 |
| | 贴耳反侧 / Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 175 | 175 | 175 | 175 |
| 最小进纸高度 / Мин. высота подачи бумаги | 350 | 350 | 350 | 350 | |
| 最小折叠间距 / Минимальное расстояние между сгибами | 350 | 350 | 350 | 350 | |
| 可加工纸板厚度 / толщина обрабатываемого картона | E-AB 楞 гофрокартон тона типа E и AB | E-AB 楞 гофрокартон тона типа E и AB | E-AB 楞 гофрокартон тона типа E и AB | E-AB 楞 гофрокартон тона типа E и AB | |
| 标准计数 / 最高推出捆数 / Макс. Кол-во связок при стандартном подсчете | ≤22 | ≤22 | ≤22 | ≤22 | |

主要特点 / Основные характеристики:

45 号钢调质折梁保证折梁的刚性。

Термообработанная балка из стали 45 обеспечивает жесткость балки.

精准定形导向轮保证成型。

Точный направляющий ролик для формования гарантирует качество формовки.

伺服纠偏减小纸箱剪刀口。

Корректировка отклонений сервоприводом уменьшает ножницы на коробке.

折叠部整体间隙一键调整换单更快。

Одномоментная регулировка зазоров в целом в отделе складывания обеспечивает более быстрое изменение заказа.

收纸部高速伺服上落式收纸部在高速收纸状态下不划伤纸板。

Высокоскоростной сервоотдел приемки бумаги в приемном отделении не повреждает картон в режиме высокоскоростной приемки.

GA 系列全电脑自动纸箱生产线

GB серия полностью автоматизированная производственная линия для картонных коробок с компьютерным управлением



主要特点:

Основные характеристики:

折叠部 45 号钢调质折梁保证折梁的刚性。

Термообработанная балка из стали 45 в отделе складывания обеспечивает жесткость балки.

折叠部进纸部采用多段丝杆固定保证进纸平稳。

В отделе подачи бумаги в отделе складывания используется несколько секций винта для фиксирования, что обеспечивает стабильность подачи бумаги.

附带 90 度独立压线组保证纸板的成型效果。

В комплекте с независимой группой профилирования под углом 90 градусов для обеспечения эффекта формирования картона.

折叠部加长吸风管道保证纸板的输送平稳性。

Удлиненная всасывающая труба в отделе складывания обеспечивает стабильность транспортировки картона.

折叠部独立纠偏有效减少纸板的剪刀口。

Независимая корректировка отклонений в отделе складывания эффективно уменьшает ножницы на картон.

折叠部 45 号钢调质折梁保证折梁的刚性。

В приемном отделении используется двойной ряд для сбора бумаги, что увеличивает время сортировки и эффективно уменьшает ножницы на картон.

| 型号 модель | GB920 | GB924 | GB1224 | GB1228 |
|---|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| 最高机械速度 Макс. мех. Скорость | 270/шт. | 270/шт. | 250/шт. | 230/шт. |
| 单页最大尺寸 макс. размер страницы | 贴耳侧 Боковая сторона, контактирующая с ухом | 1000 | 1000 | 1000 |
| | 贴耳反侧 Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 970 | 970 | 970 |
| 单页最小尺寸 Мин. размер страницы | 贴耳侧 Боковая сторона, контактирующая с ухом | 200 | 200 | 200 |
| | 贴耳反侧 Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 175 | 175 | 175 |
| 最小进纸高度 Мин. высота подачи бумаги | 300 | 300 | 300 | 300 |
| 最小折叠间距 Минимальное расстояние между сгибами | 350 | 350 | 350 | 350 |
| 可加工纸板厚度 толщина обрабатываемого картона | E-AB 楞 гофрокартон типа E и AB | E-AB 楞 гофрокартон типа E и AB | E-AB 楞 гофрокартон типа E и AB | E-AB 楞 гофрокартон типа E и AB |
| 标准计数最高推出捆数 Макс. Кол-во связок при стандартном подсчете | ≤20 | ≤20 | ≤20 | ≤20 |

GX 系列全电脑自动纸箱生产线

GX серия полностью автоматизированная производственная линия для картонных коробок с компьютерным управлением



技术参数технические параметры

| 型号модель | 1628X | 1632X |
|--|---|---|
| 车速скорость | 180 | 150 |
| 最小过纸尺寸Минимальный размер подачи бумаги | 420x680 | 420x680 |
| 最大连续过纸尺寸Максимальный размер непрерывной прохода бумаги | 1540x2880 | 1540x3280 |
| 最大印刷面积Максимальная площадь печати | 1580x2760 | 1580x3160 |
| 适用纸板厚度Толщина пригодной для использования картона | 2~9 | 2~9 |
| 标准印刷版厚度Толщина стандартной печатной формы / Толщина стандартной печатной плиты | 7.2 | 7.2 |
| 电脑开槽间距Компьютерный интервал высечки | 正刀Прямая ножка165x165 反刀Обратная ножка265x65 | 正刀Прямая ножка165x165 反刀Обратная ножка265x65 |
| 最大模切尺寸Максимальный размер высечки | 1600x2880 | 1600x3280 |
| 开槽最小箱高Минимальная высота коробки для высечки | 90 | 90 |
| 最大开槽深度Максимальная глубина высечки | 410 | 410 |
| 版辊位置调整Регулировка положения валов форм | ±6 | ±6 |
| 砧垫左右横移量Поперечное перемещение упора слева направо | ±20 | ±20 |
| 模切刀高Высота ножа высечки | 25.4 | 25.4 |
| 前缘送纸精度Точность подачи бумаги передним краем | ±1 | ±1 |
| 印刷套准精度Точность совпадения печати | ±0.3 | ±0.3 |
| 开槽精度Точность фрезерования | ±1.5 | ±1.5 |
| 模切精度 Точность высечки инструмента | ±1 | ±1 |
| 折叠最小间距Минимальное расстояние между складками | 400 | 400 |
| 贴耳侧Боковая сторона, контактирующая с ухом | 最小Минимум 200 最大максимум1005 | 最小Минимум 200 最大максимум1225 |
| 贴耳反侧Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 最小Минимум250 最大максимум1100 | 最小Минимум250 最大максимум1300 |
| 折叠精度 Точность складывания | ±2 | ±2 |
| 最小进纸高度 Минимальная высота подачи бумаги | 400 | 400 |
| 生产速度Скорость производства | 160 | 160 |

主要特点:

按照欧洲理念使用习惯设计，功能性、安全性更可靠，并通过欧洲 CE 安全认证。

我公司的 GX 高清设备，则避免了以上缺点，印刷，烘干，开槽，模切，粘箱、打包一次性成型，速度为 180 片 / 分钟，套印精度高，效率高。特别是采用吸附下印的印刷结构，保证印刷画面不被污染的同时，模切废料更容易清理，是高端包装生产理想设备。

全自动生产控制系统，只需在独立的操作控制台中的触摸屏中输入订单的尺寸信息，送纸部、印刷部、模切部自动调整所有间隙，轴向、周向等各项参数，精确可靠，不需要人工干预，提高企业生产效率。

全自动生产控制系统中可储存生产订单，自动换单，换单更快，操作更方便。

各单元独立电控系统，全程真空吸附送纸，保证高精度 ±0.3mm 套准精度。

网络化管理，可根据需要选配远程维护功能（需接入互联网）。

整机全部为原装进口日本轴承，采用品牌为 THK、NSK、NTN。

主要控制电器采用德国西门子、法国施耐德、台湾亚德客等国际知名电器，均符合欧洲 CE 安全标准。

采用多组进口日本村田陶瓷网纹辊并配备开放式刮刀系统。

50-133LPI 高低网线印刷，刮刀供墨系统。适应涂布纸高网点印刷或牛卡纸印刷。

真空吸附箱体采用最先进技术，输送排辊轴支撑轴承均要装注油油杯，保证机器高速运转。高压离心风机，吸风辅助送纸，变频器调整风量，传输平稳，保证薄而弯曲和较低品质的纸板顺利输送，效果明显。不同大小纸板印刷时气动调节风门风量，保证套色所需要的足够的风量。

为保证印刷部的印品质量，提高印刷速度，本机特别增加了红外烘干（温控系统进口），保证设备在高速印刷中的印刷高品质。

粘箱联动部分采用上折结构，满足大型包装折叠需求。

主传动采用独立伺服控制，自动追速主机速度，同步整机调整。

折叠部装有伺服纠偏装置、成型轮装置、配合整体吸附传输，保证纸箱的整体成型效果，有效控制大小口、剪刀口，使包装箱成型更稳定美观。

校正部排齐，校准，计数，推出，方便后续打包。

校正部整体可以电动横移、适用不同偏口纸箱生产。

Основные характеристики:

Разработано в соответствии с европейскими концепциями и привычками использования, функциональность и безопасность более надежны, и прошло европейскую сертификацию безопасности CE.

Наше оборудование GX с высоким разрешением избежало вышеуказанных недостатков, печать, сушка, фрезерование, высечка, склеивание коробок и упаковка в одном процессе, скорость составляет 180 листов в минуту, высокая точность совпадения печати, высокая эффективность. Особенно применение печатной структуры с адсорбцией снизу гарантирует, что печатное изображение не будет загрязнено, а отходы высечки легче очистить, что является идеальным оборудованием для производства высококачественной упаковки.

Автоматическая система управления производством, просто введите размер информации заказа на сенсорном экране в отдельной операционной консоли, отдел подачи бумаги, печатный отдел, отдел высечки автоматическиотрегулируют все зазоры, параметры осевая, окружная и другие, точно и надежно, без необходимости ручного вмешательства, повышая эффективность производства предприятия.

Автоматическая система управления производством может хранить производственные заказы, автоматически менять заказы, быстрее менять заказы, удобнее в эксплуатации.

Электрические системы каждого модуля независимы, подача бумаги осуществляется полностью за счет вакуумной адсорбции, обеспечивая высокоточную точность совпадения $\pm 0,3$ мм.

Управление сетью, может быть оснащено функцией удаленного обслуживания по мере необходимости (требуется доступ к Интернету).

Все подшипники машины импортированы из Японии, бренды - THK, NSK, NTN.

Основные элементы управления электричеством используют всемирно известные электрические компоненты, такие как немецкая Siemens, французская Schneider, тайваньская AirTAC, которые соответствуют европейским стандартам безопасности CE.

Использует несколько импортных керамических роликовых сеток японской компании Murata с открытой системой скребков.

Печать с высоким и низким разрешением 50-133 LPI, система подачи чернил скребком. Подходит для печати с высокой точкой покрытия на бумаге с покрытием или картоне из гофрированного картона.

Корпус вакуумной адсорбции использует самую передовую технологию, все подшипники роликов для транспортировки имеют масленки для заливки масла, гарантируя высокоскоростную работу машины. Высоковольтный центробежный вентилятор, вакуумная адсорбция для вспомогательной подачи бумаги, частотный преобразователь для регулировки воздушного потока, передача стабильная, гарантируя беспрепятственную подачу тонкой и изогнутой и низкокачественной бумаги, эффект очевиден. При печати различных размеров картона пневматически регулируется воздушный поток заслонки для обеспечения достаточного воздушного потока, необходимого для совпадения цветов.

Для обеспечения качества отпечатков в печатном отделе и повышения скорости печати эта машина специально оснащена инфракрасной сушкой (импортная система терморегулирования), гарантируя высококачественную печать при высокоскоростной печати.

Часть соединения склеивания коробок использует верхнюю складную структуру, что удовлетворяет потребности в складывании большой упаковки.

Главный привод использует независимое сервоуправление, автоматически отслеживая скорость главной машины, синхронизируя общую регулировку.

В отделе складывания установлены устройство коррекции сервоуправления, устройство формовки роликов, в сочетании с общей вакуумной адсорбцией передачи, гарантируя общий эффект формовки коробки, эффективно контролируя большой и маленький размеры, ножницы, что делает форму коробки более стабильной и красивой.

Часть коррекции выравнивает, калибрует, подсчитывает и выдвигает, что удобно для последующей упаковки.

Вся часть коррекции может быть электрически смещена в поперечном направлении, применима к производству коробок с различными отклонениями.

KA 系列全自动纸箱生产线

KA серия - автоматическая производственная линия для картонных коробок



技术参数технические параметры

| | | |
|---|---|-----|
| 型号 Модель | KA1222 | |
| 最高机械速度Макс. мех. Скорость | 350/м | |
| 单页最大尺寸макс. размер страницы | 贴耳侧Боковая сторона, контактирующая с ухом | 700 |
| | 贴耳反侧Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 700 |
| 单页最小尺寸мин. размер страницы | 贴耳侧Боковая сторона, контактирующая с ухом | 130 |
| | 贴耳反侧Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 80 |
| 最小进纸高度Мин. высота подачи бумаги | 170 带清废 170 с удалением отходов / с вывозом мусора | |
| 最小折叠间距Мин. расстояние между складками | 210 | |
| 可加工纸板厚度толщина обрабатываемого картона | E-AB 楞 F-гофрокартон типа E и AB | |
| 标准计数最高推出捆数Мак. Кол-во связок при стандартном подсчете | ≤25 | |

主要技术参数

折叠部采用高强度中板结构保证机器在 400 米线速状态下稳定性。
 折叠部采用多段式丝杠固定联动板保证机器在高速状态下的稳定性。
 折叠部加长大梁纸板折叠更平顺平稳。
 折叠部附带 90 度独立压线组采用伺服驱动保证纸板的成型效果。
 折叠部伺服独立纠偏系统稳定保证纸板的剪刀口。
 折叠部采用加工中心一次成型拉撑直线导轨底座保证横移的平顺性。
 折叠部加长吸风管道保证纸板的输送平稳性。

Основные технические параметры:

В фальцевальной секции используется высокопрочная среднеплитная конструкция, обеспечивающая устойчивость машины при линейной скорости 400 метров в секунду.
 В фальцевальной секции используется многосекционная винтовая рычажная система, обеспечивающая устойчивость машины на высоких скоростях.
 Удлиненная балка в фальцевальной секции обеспечивает более плавное и стабильное фальцовывание картона.
 Фальцевальная секция оснащена независимой группой биговки на 90 градусов с сервоприводом для обеспечения эффекта формования картона.
 Сервоприводная независимая система коррекции фальцевальной секции обеспечивает стабильную обработку кромки картона.
 В фальцевальной секции используется линейная направляющая с однократным формованием на основе обрабатывающего центра для обеспечения плавного бокового перемещения.
 Удлиненный всасывающий канал в фальцевальной секции обеспечивает стабильную транспортировку картона.

KB 系列全自动纸箱生产线

KB серия - автоматическая производственная линия для картонных коробок



主要特点

- 折叠部采用高强度中板结构保证机器在 400 米线速状态下稳定性
- 折叠部采用多段试丝杠固定联动板保证机器的高速状态下的稳定性。
- 折叠部加长大梁纸板折叠更平顺平稳。
- 折叠部附带 90 度独立压线组采用伺服驱动保证纸板的成型效果。
- 折叠部伺服独立纠偏系统稳定保证纸板的剪刀口
- 折叠部采用加工中心一次成型拉撑直线导轨底座保证横移的平顺性。
- 折叠部加长吸风管道保证纸板的输送平稳性。

技术参数технические параметры

| | | |
|--|---|-----|
| 型号 Модель | KB618 | |
| 最高机械速度Макс. мех. Скорость | 350/м | |
| 单页最大尺寸 макс. размер страницы | 贴耳侧 Боковая сторона, контактирующая с ухом | 700 |
| | 贴耳反侧 Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 700 |
| 单页最小尺寸 мин. размер страницы | 贴耳侧 Боковая сторона, контактирующая с ухом | 130 |
| | 贴耳反侧 Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 80 |
| 最小进纸高度 Мин. высота подачи бумаги | 170 带清废 170 с удалением отходов / с вывозом мусора | |
| 最小折叠间距 Мин. расстояние между складками | 210 | |
| 可加工纸板厚度 толщина обрабатываемого картона | E-AB 楞 F-гофрокартон типа E и AB | |
| 标准计数最高推出捆数 Мак. Кол-во связок при стандартном подсчете | ≤25 | |

Основные характеристики:

- Отдел складывания использует конструкцию средней пластины высокой прочности для обеспечения стабильности машины при скорости 400 метров в минуту.
- Многokратная испытательная винтовая пара используется в отделе складывания для фиксации связанной пластины, что обеспечивает стабильность машины при высокой скорости.
- Удлиненная балка в отделе складывания делает складывание картона более гладким и стабильным.
- Независимая группа рифления под углом 90 градусов с серводвигателем добавлена в отделе складывания для обеспечения эффекта формирования картона.
- Система независимого коррекции отклонения сервопривода в отделе складывания стабильно обеспечивает ножницы картона.
- Основание линейных направляющих каретки поперечного перемещения, изготовленное с помощью станка с ЧПУ за одну операцию, обеспечивает гладкость перемещения поперечного перемещения.
- Удлиненная всасывающая труба в отделе складывания обеспечивает стабильность перемещения картона.

KC 系列全自动纸箱生产线

KC серия - автоматическая производственная линия для картонных коробок



Основные характеристики:

Задняя секция отдела складывания конвейерной линии использует всасывающую структуру для обеспечения стабильности доставки маленьких картонных листов.

Отдел складывания конвейерной линии использует конструкцию с закалкой стали 45 для обеспечения стабильности нижней балки.

Нижняя балка отдела складывания конвейерной линии оснащена формировочными роликами под углом 45 градусов, что может эффективно уменьшить большие и маленькие края картона и обеспечить точность формирования.

Отдел складывания конвейерной линии использует независимый серводвигатель для увеличения резинового ролика, обеспечивая стабильность нанесения клея и уменьшая вероятность разбрызгивания клея во время нанесения.

Отдел складывания конвейерной линии использует цельную конструкцию стеновой панели для обеспечения стабильности работы и надежности установки.

Отдел складывания конвейерной линии использует линейные направляющие и винтовую пару для обеспечения стабильности и плавности перемещения поперечной балки.

Отдел удаления отходов конвейерной линии использует четыре независимых поперечных ремня для обеспечения того, что не будет давления на вырезанные участки картона, обеспечивая эффект удаления отходов.

Отдел удаления отходов конвейерной линии не имеет верхнего ремня для прижима бумаги, вместо этого используется солнечное колесо для прижима бумаги, обеспечивая эффект удаления отходов.

Отдел сбора бумаги конвейерной линии использует открывающуюся и закрывающуюся заслонку для обеспечения стабильности доставки и выталкивания маленьких картонных листов.

Отдел сбора бумаги конвейерной линии имеет независимую систему выравнивания для более стабильной

技术参数 технические параметры

| | | |
|---|--|-----|
| 型号 Модель | KC1222 | |
| 最高机械速度 Макс. мех. Скорость | 300/м | |
| 单页最大尺寸 макс. размер страницы | 贴耳侧 Боковая сторона, контактирующая с ухом | 700 |
| | 贴耳反侧 Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 700 |
| 单页最小尺寸 мин. размер страницы | 贴耳侧 Боковая сторона, контактирующая с ухом | 130 |
| | 贴耳反侧 Боковая сторона, не контактирующая с ухом | 80 |
| 最小进纸高度 Мин. высота подачи бумаги | 170 带清废 170 с удалением отходов / с вывозом мусора | |
| 最小折叠间距 Мин. расстояние между складками | 210 | |
| 可加工纸板厚度 толщина обрабатываемого картона | E--AB 楞 гофрокартон типа E и AB | |
| 标准计数最高推出捆数 Макс. Кол-во связок при стандартном подсчете | ≤25 | |

主要特点

联动线折叠部后段采用吸风结构保证小纸板的输送稳定性。

联动线折叠部采用 45 号钢调质结构保证下梁的稳定性。

联动线折叠部下梁带有 45 度成型轮能有效减少纸板的大小口保证成型精度。

联动线折叠部采用伺服独立驱动加大胶轮保证上胶的稳定性，减少涂胶过程中甩胶的可能性。

联动线折叠部采用整体式墙板结构保证运转的稳定性安装的可靠性。

联动线折叠部采用直线导轨加丝杆固定保证横梁横移的稳定性和流畅性。

联动线清废部采用四皮带独立横移保证不压到纸板开槽处保证清废效果。

联动线清废部无上压纸皮带采用太阳轮压纸保证清废效果。

联动线收纸部采用开合式挡板保证小纸板的收纸推出的稳定性。

联动线收纸部独立拍齐系统更稳定。

TA 全系列全程吸附全电脑高速印刷开槽模切机

ТА серии полностью адсорбирующей высокоскоростной печатной вырубной формовочной машины с полным компьютерным управлением.



技术参数 Технические параметры

| 型号 Модель | 920 | 924 |
|---|---|-----------|
| 车速 скорость | 400 | 400 |
| 最小过纸尺寸 Минимальный размер подачи бумаги | 300*600 | 300*600 |
| 最大连续过纸尺寸 Максимальный размер непрерывной прохода бумаги | 800*2050 | 800*2050 |
| 最大印刷面积 Максимальная площадь печати | 860*1960 | 860*2360 |
| 隔张过纸 Раздельные листы бумаги | 1100*2050 | 1100*2050 |
| 适用纸板厚度 Толщина пригодной для использования картона | 2-9 | 2-9 |
| 标准印刷版厚度 Толщина стандартной печатной формы / Толщина стандартной печатной плиты | 7.2 | 7.2 |
| 电脑开槽间距 Компьютерный интервал высечки | 正刀 Прямая ножка 160*160 反刀 Обратная ножка 235*65 | |
| 最大模切尺寸 Максимальный размер высечки | 830*2000 | 830*2000 |
| 开槽最小箱高 Минимальная высота коробки для высечки | 105 | 105 |
| 最大开槽深度 Максимальная глубина высечки | 230 | 230 |
| 印刷套准精度 Точность совпадения печати | ±0.3 | ±0.3 |

Особенности оборудования: Передняя кромка использует несколько независимых серво-приводов для подачи бумаги, что делает подачу бумаги более стабильной и точной. Для участка после подачи бумаги вместо резиновых роликов используется структура передачи с помощью всасывающего короба, что предотвращает продавливание картона резиновыми роликами и не нарушает прочность картона, а также является интеллектуально управляемым. Подача бумаги с полным вакуумным всасыванием в сочетании с полнотелыми керамическими роликами для подачи бумаги обеспечивает точную и плавную подачу бумаги без давления и без повреждения картона. Многострочная щетка в сочетании с устройством удаления пыли с несколькими вентиляторами может удалять большое количество пыли и волосков с картона, повышая качество печати. Быстросменное устройство роликов О-сетки с помощью специального инструмента, безопасно и быстро, повышает эффективность работы и экономит время замены роликов. Все фазы и канавки для рифления выполняются с использованием высокоточного серво-управления, что обеспечивает более точную регулировку скорости. Единица рифления использует большую предварительную роликовую пару 1:1 и большую рифленую роликовую пару 1:1, что обеспечивает большую жесткость верхней и нижней роликов и лучший эффект формования. Единица канавки с двумя осями резаков (передняя и задняя резаки имеют независимые оси резаков), увеличивает диапазон высоты коробки, устраняет проблему столкновения переднего и заднего резаков, уменьшает необходимость демонтажа инструментов при изменении глубины канавки и экономит время. Компенсация резиновых роликов в отделе высечки осуществляется с использованием серво-двигателя, диапазон компенсации составляет ± 3 мм. Устройство сигнализации о нехватке масла предотвращает повреждение трансмиссионных шестерен из-за высокоскоростной работы без масла и обеспечивает срок службы шестерен. Устройство сигнализации о нехватке чернил предотвращает повреждение резиновых роликов из-за нехватки чернил и эффективно снижает процент брака. Автоматическое устройство выравнивания уровня масла, выравнивание уровня масла, предотвращение недостатка или перелива смазочного масла в агрегатах.

主要特点:

整体机台是按照高精度、智能化及安全性而设计制造。

计算机远程维护，快速解决设备故障，提高维修效率，降低维修成本。所有传动辊材质均为优质厚壁无缝钢，热处理调质、深孔镗、表面研磨镀铬，轴头热装，平衡处理；部分传动辊为实心钢。

喷漆工艺：部件经过除锈 - 磷化 - 喷漆 - 烤漆，可以使外箱起到防锈、油漆表面硬化等，起到美观耐腐蚀的作用。

采用齿轮材质 20CrMnTi，直齿结构，淬火调质，增加硬度，研磨而成，洛氏硬度 58-62 度。

应用胀紧套免键连接环，减少中心磨损，虚位放大，保持长期印刷套准。

各单元自动归零，自动复位。计算机触摸屏控制，可储存订单，储存订单数量能达到 1000 条。

独立电柜控制整机，换单快捷，操作更方便。主电机衡水猛牛，变频器控制。

各单元内设拉绳开关，可由内部停止各单元移动，确保内部操作人员的安全。

整机各单元自动或独立分离，操作更方便，行走时持续响铃警示，确保操作人员安全。

传送辊、压印辊、网纹辊的间隙调整采用电脑调整，具有自锁结构。

墙板材质 Y15Mn 易切削结构钢，厚度 60mm，不变形，有大型加工中心成对加工。

Основные характеристики:

Вся машина спроектирована и изготовлена с высокой точностью, интеллектуальностью и безопасностью.

Дистанционное обслуживание компьютера быстро решает неисправности оборудования, повышает эффективность обслуживания и снижает затраты на ремонт.

Материалом всех приводных валов является высококачественная толстостенная бесшовная сталь, обработанная термообработкой, глубоким сверлением отверстий, шлифовкой поверхности и покрытием твердым хромом, горячая посадка на ось и балансировка; некоторые приводные валы являются цельными стальными.

Покрасочная технология: детали после очистки от ржавчины - фосфатирования - покраски - сушки в печи, что может придать корпусу антикоррозионные свойства, упрочнение поверхности краски и т.д., красивый и коррозионно-стойкий эффект.

Применяется зубчатая передача 20CrMnTi, прямая зубчатая структура, закалка и регулировка твердости, увеличение твердости, шлифовка, твердость по Роквеллу составляет 58-62 градуса.

Применяется безклеевое соединение с натяжной втулкой, уменьшается износ центра, нулевое смещение увеличивается, сохраняется точность печати в течение длительного времени.

Автоматическое возвращение к нулю и автоматическое восстановление каждой единицы.

Управление с помощью компьютерного сенсорного экрана, может хранить заказы, количество заказов может достигать 1000. Индивидуальный электрический шкаф управляет всей машиной, быстрое изменение заказов, более удобная эксплуатация.

Основной двигатель Hengshui Mengniu, управление с помощью преобразователя частоты.

Внутри каждой единицы установлен тросовый выключатель, который может остановить перемещение каждой единицы внутри, обеспечивая безопасность внутреннего персонала.

Автоматическое или независимое разделение каждой единицы всей машины делает эксплуатацию более удобной, при движении постоянно звучит сигнал тревоги, обеспечивая безопасность оператора.

Регулировка зазора между транспортными роликами, прижимными роликами и роликами сетчатого узора осуществляется с помощью компьютерной регулировки и имеет самоблокирующую структуру.

Материал стеновой панели - конструкционная сталь Y15Mn с легкорезуемой

GA 系列全程吸附全电脑高清印刷烘干开槽模切机

GA серии полностью адсорбирующей высококачественной печатной сушильной канавочно-вырубной машине с полным компьютерным управлением.



Разработана в соответствии с европейскими концепциями, функциональность и безопасность более надежны, и прошла европейскую сертификацию безопасности CE.

Данная машина в основном предназначена для высококачественной печати на гофрированном картоне, используется для замены части офсетной упаковки. Традиционный офсетный принтер требует предварительной печати, наклейки, плоско-плоской высечки и других процессов, что приводит к низкой производительности. Высококачественное оборудование серии GA обеспечивает печать, лакирование, сушку, канавку, высечку одним проходом со скоростью 200 листов в минуту, высокую точность наложения, высокую эффективность и прекрасный рисунок. Особенно подходит для печати упаковки напитков и продуктов питания, является идеальным оборудованием для замены офсетной печати.

Автоматизированная система управления производством, просто введите размер информации заказа на сенсорном экране отдельной операционной консоли, параметры всей машины будут точно и надежно настроены.

В автоматизированной системе управления производством можно хранить производственные заказы, автоматически менять заказы, быстрее менять заказы и удобнее в эксплуатации.

Сетевое управление, может быть оснащено функцией удаленного обслуживания в соответствии с потребностями (требуется доступ к Интернету).

Уникальная система удаления пыли состоит из устройства удаления статического электричества, щеточной системы удаления пыли и мощной системы всасывания воздуха, а также технологии клейких роликов, что обеспечивает наилучший эффект удаления пыли.

Основные элементы управления электричеством используют всемирно известные электрические приборы, такие как немецкий Siemens, французский Schneider, тайваньский AirTAC и т.д., которые соответствуют европейским стандартам безопасности CE.

Печать с высоким и низким разрешением 50-133LPI, система подачи чернил скребком. Подходит для печати на бумаге с высоким покрытием или картоне.

按照欧洲理念设计，功能性、安全性更可靠，并通过欧洲 CE 安全认证。

本机主要为瓦楞纸板高清印刷，用于替代部分胶印包装，传统的胶印机需要预印，贴面，平压平模切等多道工序，生产效率较低。GA 系列高清设备，印刷，上光，烘干，开槽，模切，一次性成型，速度为 200 片 / 分钟，套印精度高，效率高，图案精美。特别是从事饮料类和食品类包装的印刷，是替代胶印的理想设备。全自动生产控制系统，只需在独立的操作控制台中的触摸屏中输入订单的尺寸信息，整机各项参数，精确可靠调整完成。全自动生产控制系统中可储存生产订单，自动换单，换单更快，操作更方便。

网络化管理，可根据需要选配远程维护功能（需接入互联）。独特的除尘系统，由除静电装置、毛刷除尘以及强力吸风装置组成，并配合粘辊技术，使得本机除尘效果最佳。

主要控制电器采用德国西门子、法国施耐德、台湾亚德客等国际知名电器，均符合欧洲 CE 安全标准。

50-133LPI 高低网线印刷，刮刀供墨系统。

适应涂布纸高网点印刷或牛卡纸印刷。

真空吸附箱体采用先进工艺技术，保证纸板平稳高速传送。

本机为保证印刷清晰度，本机配有上光部，可对印刷品同步上光，使印品更精美，媲美胶印效果。

为保证印品质量、提高印刷速度，本机特别配备红外烘干（温控系统进口），确保高速印刷时仍有高品质印刷效果。

Корпус вакуумной адсорбции использует передовые технологии производства для обеспечения стабильной и высокоскоростной передачи картона.

Для обеспечения четкости печати эта машина оснащена отделом лакирования для одновременного лакирования продукции печатного отдела, что делает печатную продукцию более прекрасной, сравнимой с эффектом офсетной печати. Для обеспечения качества печатной продукции печатного отдела и повышения скорости печати эта машина специально оснащена



技术参数 Технические параметры

| 型号 Модель | 920 | 1224 | 1628 |
|---|---|---|---|
| 车速 скорость | 200 | 200 | 150 |
| 墙板内径 (门幅) Внутренний диаметр стеновой плиты(ширина двери) | 2400 | 2800 | 3200 |
| 最小过纸尺寸 Минимальный размер подачи бумаги | 300x560 | 360x680 | 420x680 |
| 最大连续过纸尺寸 Максимальный размер непрерывной прохождение бумаги | 860x2050 | 1160x2450 | 1540x2850 |
| 最大印刷面积 Максимальная площадь печати | 850x1950 | 1125x2350 | 1535x2750 |
| 隔张过纸 Раздельные листы бумаги | | | |
| 适用纸板厚度 Толщина пригодной для использования картона | 2~9 | 2~9 | 2~9 |
| 标准印刷版厚度 Толщина стандартной печатной формы / Толщина стандартной печатной плиты | 7.2 | 7.2 | 7.2 |
| 电脑开槽间距 Компьютерный интервал высечки | 正刀 Прямая ножка 130x130 反刀 Обратная ножка 245x60 | 正刀 Прямая ножка 160x160 反刀 Обратная ножка 260x65 | 正刀 Прямая ножка 165x165 反刀 Обратная ножка 265x65 |
| 最大模切尺寸 Максимальный размер высечки | 830x2030 | 1150x2430 | 1550x2830 |
| 开槽最小箱高 Минимальная высота коробки для высечки | 105 | 95 | 90 |
| 最大开槽深度 Максимальная глубина высечки | 230 | 310 | 410 |
| 版辊位置调整 Регулировка положения валов форм | ±6 | ±6 | ±6 |
| 砧垫左右横移量 Поперечное перемещение упора слева направо | ±20 | ±20 | ±20 |
| 模切刀高 Высота ножа высечки | 25.4 | 25.4 | 25.4 |
| 刀模内径 Внутренний диаметр ножа | 258 | 360 | 487 |
| 前缘送纸精度 Точность подачи бумаги передним краем | ±1 | ±1 | ±1 |
| 印刷套准精度 Точность совпадения печати | ±0.3 | ±0.3 | ±0.3 |
| 开槽精度 Точность фрезерования | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 |
| 模切精度 Точность высечки инструмента | ±1 | ±1 | ±1 |

GB 系列全程吸附全电脑高速印刷烘干开槽模切机

Серия GB полностью адсорбирующая высокоскоростная печатная сушильно-канавочно-вырубная машина с полным компьютерным управлением



Разработан в соответствии с европейскими концепциями использования и привычек, функциональность и безопасность более надежны, и прошел европейскую сертификацию безопасности CE.

Данная машина в основном предназначена для высококачественной печати на гофрированном картоне и предназначена для замены части офсетной печати. Традиционный офсетный принтер требует предварительной печати, наклейки, плоско-плоской высечки и других процессов, что приводит к низкой производительности. Кроме того, используются растворители содержащие чернила, и эти органические растворители выделяют газы, которые попадают в организм человека через дыхание, нанося вред печени и нервной системе человека, а также оказывая большое воздействие на окружающую среду. Оборудование высокой четкости нашей компании GB избегает вышеуказанных недостатков, обеспечивая печать, сушку, канавку, высечку одним проходом со скоростью 280 листов в минуту, высокую точность наложения, высокую эффективность и использование экологически чистых чернил на водной основе, не наносящих вреда операторам и окружающей среде. Особенно благодаря конструкции адсорбционной печати гарантируется качество печати изображений, одновременно повышая производительность, что является идеальным оборудованием для автоматизированного массового производства высококачественной упаковки.

Автоматизированная система управления производством, просто введите размер информации заказа на сенсорном экране отдельной операционной консоли, автоматически отрегулируются все зазоры между секциями подачи бумаги, печати, высечки, такие как осевое направление, периферическое направление и другие параметры, точно и надежно, без необходимости ручного вмешательства, повышая эффективность производства предприятия.

В автоматизированной системе управления производством можно хранить производственные заказы, автоматически менять заказы, быстрее менять заказы и удобнее в эксплуатации.

Независимая электрическая система управления каждой секцией, полное вакуумное адсорбционное подача бумаги, гарантируя высокую точность позиционирования $\pm 0,3$ мм.

按照欧洲理念使用习惯设计，功能性、安全性更可靠，并通过欧洲 CE 安全认证。

本机主要为瓦楞纸板高清印刷，用于替代部分胶印所设计，传统的胶印机需要预印，贴面，平压平模切等多道工序，生产效率低下。并且采用溶剂型油墨，这些有机溶剂所挥发的气体，通过呼吸进入工人的体内，对人体的肝脏和神经系统造成损害，而且对环境造成很大的危害。而我公司的 GB 高清设备，则避免了以上缺点，印刷，烘干，开槽，模切，一次性成型，速度为 280 片 / 分钟，套印精度高，效率高，并且采用水墨印刷，对操作人员和环境均无污染。特别是采用吸附印刷结构，保证印刷画面的同时，提高生产效率，是高端包装批量化自动生产的理想设备。

全自动生产控制系统，只需在独立的操作控制台中的触摸屏中输入订单的尺寸信息，送纸部、印刷部、模切部自动调整所有间隙，轴向、周向等各项参数，精确可靠，不需要人工干预，提高企业生产效率。

全自动生产控制系统中可储存生产订单，自动换单，换单更快，操作更方便。

各单元独立电控系统，全程真空吸附送纸，保证高精度 ± 0.3 mm 套准精度。

网络化管理，可根据需要选配远程维护功能（需接入互联网）。

独特的除尘系统，安装在送纸部。由除静电装置和多排毛刷除尘以及强力吸风装置组成。

全部主动齿轮高精度传动，采用优质合金钢，经过渗碳淬火处理，研磨加工。齿轮精度高，耐磨性好，工作稳定。

整机全部为原装进口日本轴承，采用品牌为 THK、NSK、NTN。

主要控制电器采用德国西门子、法国施耐德、台湾亚德客等国际知名电器。

采用多组进口日本村田陶瓷网纹辊并配备开放式刮刀系统。（也可以陶瓷刮刀和金属辊胶轴搭配使用）

50-133LPI 高低网线印刷，刮刀供墨系统。适应涂布纸高网点印刷或牛卡纸印刷，高低网搭配适用更多包装需求。

真空吸附箱体采用最先进技术，输送排辊轴支撑轴承均要装注油油杯，保证机器高速运转。7.5KW 高压离心风机，吸风辅助送纸，变频器调整风量，传输平稳，保证薄而弯曲和较低品质的纸板顺利输送，效果明显。不同大小纸板印刷时气动调节风门风量，保证套色所需要的足够的风量。为保证印刷部的印品质量，提高印刷速度，本机特别增加了红外烘干（温控系统进口）和紫外线烘干，保证设备在高速印刷中的印刷高品质。

喷漆工艺：零件在喷漆前，经过去锈 - 磷化 - 喷漆 - 烤漆，可以使油漆起到防锈、表面硬，油漆更耐用。

整机安装有大屏幕看板，显示整机印刷速度（按张 / 分钟显示）、生产量，便于管理人员在机器不同方向很容易看见机器的运转速度、生产量。

集中吸尘消音通道，并根据用户需求选配脉冲袋滤式继电器。

全部电器、电子及气动元件均符合欧洲 CE 安全标准。

Управление сетью, может быть оснащено функцией удаленного обслуживания в соответствии с потребностями (требуется доступ к Интернету).

Уникальная система удаления пыли, установленная в секции подачи бумаги. Состоит из устройства удаления статического электричества, нескольких рядов щеток для удаления пыли и мощной системы всасывания воздуха.

Все главные приводные шестерни высокоточного привода изготовлены из высококачественной легированной стали, обработанной методом карбонизации и закалки, и шлифовки. Шестерни имеют высокую точность, хорошую износостойкость и стабильную работу.

Все подшипники машины импортируются из Японии, бренды включают THK, NSK, NTN.

Основные элементы управления электричеством используют всемирно известные электрические приборы, такие как немецкий Siemens, французский Schneider, тайваньский AirTAC и т.д.

Используются несколько импортированных керамических валиков для сетки производства компании Murgata в Японии и оснащаются открытой системой скребкового ножа. (Также можно использовать комбинацию керамического скребкового ножа и металлического валика с резиновым валом).

Печать с высоким и низким разрешением 50-133LPI, система подачи чернил скребком. Подходит для печати на бумаге с высоким покрытием или картоне, высокие и низкие сетки подходят для большего количества потребностей в упаковке.

Корпус вакуумной адсорбции использует самую передовую технологию, все подшипники роликов опоры конвейера должны быть оснащены масленками для заливки масла, чтобы обеспечить высокоскоростную работу машины. 7,5 кВт высоковольтный центробежный вентилятор, всасывание воздуха для вспомогательной подачи бумаги, частотный преобразователь для регулировки воздушного потока, передача стабильная, гарантируя бесперебойную подачу тонкой и изогнутой и низкокачественной бумаги, эффект очевиден. При печати разных размеров бумаги пневматический регулятор воздушной заслонки регулирует объем воздуха, чтобы обеспечить достаточный объем воздуха для совмещения цветов.

Чтобы обеспечить качество печати в секции печати и повысить скорость печати, эта машина специально оснащена инфракрасной сушкой (импорт системы контроля температуры) и ультрафиолетовой сушкой, чтобы обеспечить высокое качество печати при высокоскоростной печати.

Технология покраски: детали перед покраской проходят обработку удаления ржавчины, фосфатирования, покраски и сушки в печи, что позволяет краске выполнять функцию предотвращения ржавчины, поверхность твердая, краска более долговечна.

На машине установлена большая дисплейная панель, отображающая скорость печати всей машины (в листах в минуту) и объем производства, что позволяет менеджерам легко наблюдать скорость работы и объем производства машины с разных сторон.

Централизованный канал для удаления пыли и шумоподавления, а также выбор импульсного фильтрующего реле в соответствии с потребностями пользователя.

Все электрические, электронные и пневматические компоненты соответствуют европейским стандартам безопасности CE.

技术参数 Технические параметры

| 型号 Модель | 920/924 | 1224/1228 | 1424/1428 | 1628/1632 |
|---|---|---|---|---|
| 车速 скорость | 260 | 220 | 180 | 150 |
| 墙板内径 (门幅) Внутренний диаметр стеновой плиты (ширина двери) | 2400 | 2800 | 2800 | 3200 |
| 最小过纸尺寸 Минимальный размер подачи бумаги | 300x560 | 360x680 | 365x680 | 420x680 |
| 最大连续过纸尺寸 Максимальный размер непрерывной проходимости бумаги | 860x2050 | 1160x2450 | 1370x2450 | 1540x2850 |
| 最大印刷面积 Максимальная площадь печати | 850x1950 | 1170x2360 | 1400x2360 | 1580x2760 |
| 隔张过纸 Раздельные листы бумаги | 1100x2050 | 1500x2450 | 1700x2450 | 1900x2850 |
| 适用纸板厚度 Толщина пригодной для использования картона | 2~9 | 2~9 | 2~9 | 2~9 |
| 标准印刷版厚度 Толщина стандартной печатной формы / Толщина стандартной печатной плиты | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 |
| 电脑开槽间距 Компьютерный интервал высечки | 正刀 Прямая ножка 130x130 反刀 Обратная ножка 245x60 | 正刀 Прямая ножка 160x160 反刀 Обратная ножка 260x65 | 正刀 Прямая ножка 160x160 反刀 Обратная ножка 260x65 | 正刀 Прямая ножка 165x165 反刀 Обратная ножка 265x65 |
| 最大模切尺寸 Максимальный размер высечки | 830x2030 | 1150x2430 | 1370x2430 | 1550x2830 |
| 开槽最小箱高 Минимальная высота коробки для высечки | 105 | 95 | 90 | 90 |
| 最大开槽深度 Максимальная глубина высечки | 230 | 310 | 365 | 410 |
| 版辊位置调整 Регулировка положения валов форм | ±6 | ±6 | ±6 | ±6 |
| 砧垫左右横移量 Поперечное перемещение упора слева направо | ±20 | ±20 | ±20 | ±20 |
| 模切刀高 Высота ножа высечки | 25.4 | 25.4 | 25.4 | 25.4 |
| 刀模内径 Внутренний диаметр ножа | 258 | 360 | 432 | 487 |
| 前缘送纸精度 Точность подачи бумаги передним краем | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 |
| 印刷套准精度 Точность совпадения печати | ±0.3 | ±0.3 | ±0.4 | ±0.5 |
| 开槽精度 Точность фрезерования | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 |
| 模切精度 Точность высечки инструмента | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 |

GX 系列全程吸附全电脑高速下印开槽模切机

GX 系列 полностью адсорбирующая высокоскоростная печатно-вырубная машина с полным компьютерным управлением.



Разработан в соответствии с европейскими концепциями использования и привычек, функциональность и безопасность более надежны, и прошел европейскую сертификацию безопасности CE.

Данная машина в основном предназначена для высококачественной печати на гофрированном картоне и предназначена для замены части офсетной печати. Традиционный офсетный принтер требует предварительной печати, наклейки, плоско-плоской высечки и других процессов, что приводит к низкой производительности. Кроме того, используются растворители содержащие чернила, и эти органические растворители выделяют газы, которые попадают в организм человека через дыхание, нанося вред печени и нервной системе человека, а также оказывая большое воздействие на окружающую среду.

Оборудование высокой четкости нашей компании GX избегает вышеуказанных недостатков, обеспечивая печать, сушку, канавку, высечку одним проходом со скоростью 180 листов в минуту, высокую точность наложения, высокую эффективность и использование экологически чистых чернил на водной основе, не наносящих вреда операторам и окружающей среде. Особенно благодаря конструкции адсорбционной печати гарантируется качество печати изображений, одновременно повышая производительность, что является идеальным оборудованием для автоматизированного массового производства высококачественной упаковки.

技术参数 Технические параметры

| 型号 Модель | 1224 | 1628 |
|---|---|---|
| 车速 скорость | 220 | 150 |
| 墙板内径 (门幅) Внутренний диаметр стеновой плиты (ширина двери) | 2800 | 3200 |
| 最小过纸尺寸 Минимальный размер подачи бумаги | 360x680 | 420x680 |
| 最大连续过纸尺寸 Максимальный размер непрерывной проходимости бумаги | 1160x2450 | 1540x2850 |
| 最大印刷面积 Максимальная площадь печати | 1170x2360 | 1580x2760 |
| 隔张过纸 Раздельные листы бумаги | 1500x2450 | 1900x2850 |
| 适用纸板厚度 Толщина пригодной для использования картона | 2~9 | 2~9 |
| 标准印刷版厚度 Толщина стандартной печатной формы / Толщина стандартной печатной плиты | 7.2 | 7.2 |
| 电脑开槽间距 Компьютерный интервал высечки | 正刀 Прямая ножка 160x160 反刀 Обратная ножка 260x65 | 正刀 Прямая ножка 165x165 反刀 Обратная ножка 265x65 |
| 最大模切尺寸 Максимальный размер высечки | 1150x2430 | 1550x2830 |
| 开槽最小箱高 Минимальная высота коробки для высечки | 95 | 90 |
| 最大开槽深度 Максимальная глубина высечки | 310 | 410 |
| 版辊位置调整 Регулировка положения валов форм | ±6 | ±6 |
| 砧垫左右横移量 Поперечное перемещение упора слева направо | ±20 | ±20 |
| 模切刀高 Высота ножа высечки | 25.4 | 25.4 |
| 刀模内径 Внутренний диаметр ножа | 360 | 487 |
| 前缘送纸精度 Точность подачи бумаги передним краем | ±1 | ±1 |
| 印刷套准精度 Точность совпадения печати | ±0.3 | ±0.3 |
| 开槽精度 Точность фрезерования | ±1.5 | ±1.5 |
| 模切精度 Точность высечки инструмента | ±1 | ±1 |

GS 系列全程吸附全电脑高速双面印刷开槽模切机

GS серия полного адсорбционного полностью компьютерного высокоскоростного двустороннего печатного станка с канавкой и высечкой



按欧洲理念设计，功能、安全可靠，通过欧洲 CE 安全认证。

GS 高清设备用于瓦楞纸板高清印刷，替代部分胶印；180 片/分钟，印刷、烘干、开槽、模切一次性成型，水墨印刷无污染，吸附上下双面印刷，适配高端包装需求。

全自动控制系统，触摸屏输入订单尺寸，各单元参数自动调整，无需人工干预；可储存订单、自动换单，操作便捷。

各单元独立电控，全程真空吸附送纸，套准精度 $\pm 0.3\text{mm}$ ；支持网络化管理，可选配远程维护（需联网）。

送纸部设独特除尘系统；主传动齿轮采用优质合金钢，精度高、耐磨稳定。

整机配日本原装轴承（THK、NSK、NTN），控制电器采用西门子、施耐德等国际品牌；配进口村田陶瓷网纹辊及开放式刮刀系统。

50-133LPI 高低网线印刷，刮刀供墨，适配涂布纸、牛卡纸印刷。

真空吸附箱体工艺先进，7.5KW 高压离心风机辅助送纸，气动调节风量，保证纸板平稳输送及套色精度。

配备进口温控红外+紫外线烘干，保障高速印刷品质。

零件经除锈-磷化-喷漆-烤漆处理，油漆防锈耐用；整机设大屏幕看板，显示印刷速度及生产量。

集中吸尘消音通道，可选配脉冲袋滤式继电器；所有电器、电子及气动元件符合欧洲 CE 安全标准。

Разработан по европейским стандартам, отличается высокой функциональностью и безопасностью, имеет сертификат ЕС CE.

Машина предназначена для высококачественной печати на гофрокартоне и заменяет офсетную печать. Традиционные офсетные машины имеют низкую производительность и используют вредные растворительные чернила. Наше оборудование GS выполняет печать, сушку, канавку и высечку за один проход со скоростью 180 листов/мин. Используются безопасные водные чернила. Конструкция с двусторонней адсорбционной печатью идеально подходит для высококачественной упаковки.

Автоматическая система управления: достаточно ввести размер заказа на сенсорном экране, все параметры настраиваются автоматически. Система запоминает заказы и позволяет быстро переключаться между ними.

Каждая секция имеет независимое электроприводное управление. Полное вакуумное прижимание бумаги обеспечивает точность совмещения $\pm 0,3\text{ мм}$.

Сетевое управление, опционально – удаленное обслуживание (при наличии интернета).

Уникальная система пылеудаления в секции подачи бумаги: статикоразряд, щетки и мощный всасывающий воздух. Все основные передающие шестерни выполнены из высокопрочной легированной стали, закалены и отшлифованы.

Все подшипники – японские оригиналы THK, NSK, NTN. Электрические компоненты: Siemens, Schneider, AirTAC. Керамические сеточные валики Murata (Япония) с открытой скребковой системой.

Печать 50-133 LPI, скребковая подача чернил. Подходит для печати на мелованной бумаге и картоне.

Вакуумная система с передовыми технологиями и 7,5 кВт вентилятором обеспечивает стабильную транспортировку любого картона. Пневматическая регулировка потока воздуха для точного совмещения цветов.

Инфракрасная и ультрафиолетовая сушка с импортной системой контроля температуры гарантируют высокое качество при высокой скорости печати.

Покраска деталей: удаление ржавчины, фосфатирование, покраска и сушка в печи – устойчивость к коррозии.

На машине установлен большой дисплей скорости печати и производительности. Централизованный канал для удаления пыли и снижения шума.


技术参数 Технические параметры

| 型号 Модель | 1224 | 1628 |
|---|---|---|
| 车速 скорость | 220 | 150 |
| 墙板内径 (门幅) Внутренний диаметр стеновой плиты (ширина двери) | 2800 | 3200 |
| 最小过纸尺寸 Минимальный размер подачи бумаги | 360x680 | 420x680 |
| 最大连续过纸尺寸 Максимальный размер непрерывной проходимости бумаги | 1160x2450 | 1540x2850 |
| 最大印刷面积 Максимальная площадь печати | 1170x2360 | 1580x2760 |
| 隔张过纸 Раздельные листы бумаги | 1500x2450 | 1900x2850 |
| 适用纸板厚度 Толщина пригодной для использования картона | 2~9 | 2~9 |
| 标准印刷版厚度 Толщина стандартной печатной формы / Толщина стандартной печатной плиты | 7.2 | 7.2 |
| 电脑开槽间距 Компьютерный интервал высечки | 正刀 Прямая ножка 160x160 反刀 Обратная ножка 260x65 | 正刀 Прямая ножка 165x165 反刀 Обратная ножка 265x65 |
| 最大模切尺寸 Максимальный размер высечки | 1150x2430 | 1550x2830 |
| 开槽最小箱高 Минимальная высота коробки для высечки | 95 | 90 |
| 最大开槽深度 Максимальная глубина высечки | 310 | 410 |
| 版辊位置调整 Регулировка положения валов форм | ±6 | ±6 |
| 砧垫左右横移量 Поперечное перемещение упора слева направо | ±20 | ±20 |
| 模切刀高 Высота ножа высечки | 25.4 | 25.4 |
| 刀模内径 Внутренний диаметр ножа | 360 | 487 |
| 前缘送纸精度 Точность подачи бумаги передним краем | ±1 | ±1 |
| 印刷套准精度 Точность совпадения печати | ±0.3 | ±0.3 |
| 开槽精度 Точность фрезерования | ±1.5 | ±1.5 |
| 模切精度 Точность высечки инструмента | ±1 | ±1 |

KA 系列高速印刷开槽模切机

КА серия высокоскоростного печатного станка с канавкой и высечкой.



| | | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 модель | 618 | 920 | 924 | 1224 | 1228 | 1424 | 1428 | 1624 | 1628 | 1632 |
| 车速 скорость | 250 | 260 | 210 | 220 | 180 | 180 | 150 | 160 | 140 | 120 |
| 墙板内径 (门幅) Внутренний диаметр стеновой плиты(ширина двери) | 2200 | 2400 | 2800 | 2800 | 3200 | 2800 | 3200 | 3200 | 3200 | 3600 |
| 最小过纸尺寸 Минимальный размер подачи бумаги | 180x440 | 260x560 | 260x560 | 320x680 | 320x680 | 345x680 | 345x680 | 365x680 | 365x680 | 365x680 |
| 最大连续过纸尺寸 Максимальный размер непрерывной прохождения бумаги | 630x1900 | 860x2150 | 860x2550 | 1160x2550 | 1160x2950 | 1370x2550 | 1370x2950 | 1540x2550 | 1540x2950 | 1540x3350 |
| 最大印刷面积 Максимальная площадь печати | 600x1760 | 860x1960 | 860x2360 | 1170x2360 | 1170x2760 | 1400x2360 | 1400x2760 | 1580x2360 | 1580x2760 | 1580x3160 |
| 隔张过纸 Раздельные листы бумаги | 900x1900 | 1100x2150 | 1100x2550 | 1500x2550 | 1500x2950 | 1700x2550 | 1700x2950 | 1900x2550 | 1900x2950 | 1900x3350 |
| 适用纸板厚度 Толщина пригодной для использования картона | 2-8 | 2~10 | 2~10 | 2~11 | 2~11 | 2~11 | 2~11 | 2~11 | 2~11 | 2~11 |
| 标准印刷版厚度 Толщина стандартной печатной формы / Толщина стандартной печатной плиты | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 |
| 电脑开槽间距 Компьютерный интервал высечки | 正刀Прямая ножка80x80 反刀Обратная ножка4175x50 | 正刀Прямая ножка 130x130 反刀Обратная ножка 245x60 | 正刀Прямая ножка 130x130 反刀Обратная ножка 245x60 | 正刀Прямая ножка 160x160 反刀Обратная ножка 260x65 | 正刀Прямая ножка 160x160 反刀Обратная ножка 260x65 | 正刀Прямая ножка 160x160 反刀Обратная ножка 260x65 | 正刀Прямая ножка 160x160 反刀Обратная ножка 260x65 | 正刀Прямая ножка 165x165 反刀Обратная ножка 265x65 | 正刀Прямая ножка 165x165 反刀Обратная ножка 265x65 | 正刀Прямая ножка 165x165 反刀Обратная ножка 265x65 |
| 最大模切尺寸 Максимальный размер высечки | 580x1400 | 880x2080 | 880x2480 | 1200x2480 | 1200x2880 | 1420x2480 | 1420x2880 | 1600x2480 | 1600x2880 | 1600x3280 |
| 开槽最小箱高 Минимальная высота коробки для высечки | 70 | 105 | 105 | 95 | 95 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| 最大开槽深度 Максимальная глубина высечки | 170 | 230 | 230 | 310 | 310 | 365 | 365 | 410 | 410 | 410 |
| 前缘送纸精度 Точность подачи бумаги передним краем | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 |
| 印刷套准精度 Точность совпадения печати | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 |
| 开槽精度 Точность фрезерования | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 |
| 模切精度 Точность высечки инструмента | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 |

KB 系列高速印刷开槽模切机

KB серия высокоскоростного печатного станка с канавкой и высечкой.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 модель | 920 | 924 | 1224 | 1226 | 1424 | 1426 |
| 车速 скорость | 220 | 200 | 180 | 160 | 170 | 150 |
| 最小过纸尺寸 Минимальный размер подачи бумаги | 260x560 | 260x560 | 320x680 | 320x680 | 345x680 | 345x680 |
| 最大连续过纸尺寸 Максимальный размер непрерывной проходимости бумаги | 860x2150 | 860x2550 | 1160x2550 | 1160x2750 | 1370x2550 | 1370x2750 |
| 最大印刷面积 Максимальная площадь печати | 860x1960 | 860x2360 | 1170x2360 | 1170x2560 | 1400x2360 | 1400x2560 |
| 隔张过纸 Раздельные листы бумаги | 1100x2150 | 1100x2550 | 1500x2550 | 1500x2750 | 1700x2550 | 1700x2750 |
| 适用纸板厚度 Толщина пригодной для использования картона | 2~10 | 2~10 | 2~11 | 2~11 | 2~11 | 2~11 |
| 标准印刷版厚度 Толщина стандартной печатной формы / Толщина стандартной печатной плиты | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 |
| 电脑开槽间距 Компьютерный интервал высечки | 正刀 Прямая ножка 130x130 反刀 Обратная ножка 245x60 | 正刀 Прямая ножка 130x130 反刀 Обратная ножка 245x60 | 正刀 Прямая ножка 160x160 反刀 Обратная ножка 260x65 | 正刀 Прямая ножка 160x160 反刀 Обратная ножка 260x65 | 正刀 Прямая ножка 160x160 反刀 Обратная ножка 260x65 | 正刀 Прямая ножка 160x160 反刀 Обратная ножка 260x65 |
| 最大模切尺寸 Максимальный размер высечки | 880x2080 | 880x2480 | 1200x2480 | 1200x2680 | 1420x2480 | 1420x2680 |
| 开槽最小箱高 Минимальная высота коробки для высечки | 105 | 105 | 95 | 95 | 90 | 90 |
| 最大开槽深度 Максимальная глубина высечки | 230 | 230 | 310 | 310 | 365 | 365 |
| 前缘送纸精度 Точность подачи бумаги передним краем | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 |
| 印刷套准精度 Точность совпадения печати | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 | ±0.5 |
| 开槽精度 Точность фрезерования | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 | ±1.5 |
| 模切精度 Точность высечки инструмента | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 |

Полностью автоматизированная система управления позволяет вводить размеры заказов через сенсорный экран, обеспечивая автоматическую настройку параметров устройства без ручного вмешательства. Она может сохранять заказы и автоматически изменять их, обеспечивая удобство в эксплуатации.

Каждый блок имеет независимое электрическое управление, полностью вакуумную подачу бумаги и точность совмещения ±0,3 мм. Поддерживается сетевое управление и предлагается опциональное удаленное обслуживание (требуется подключение к сети).

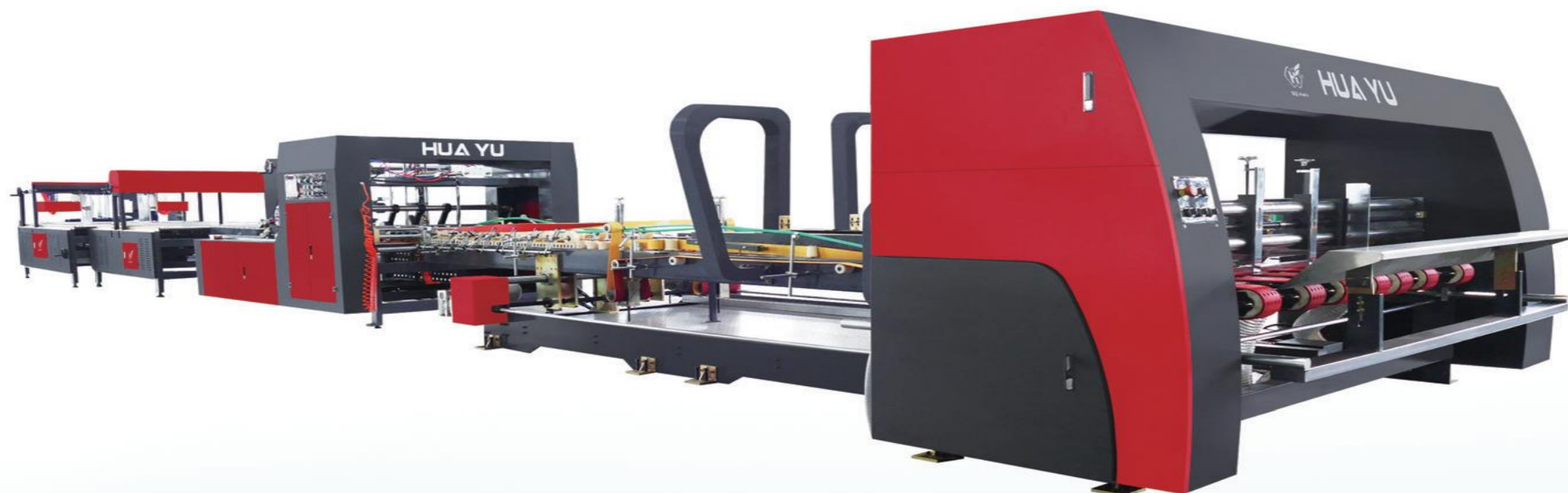
Секция подачи бумаги оснащена уникальной системой пылеудаления; главные приводные шестерни изготовлены из высококачественной легированной стали, что обеспечивает высокую точность, износостойкость и стабильность.

Вся машина оснащена оригинальными японскими подшипниками (THK, NSK, NTN), а в компонентах управления используются компоненты международных брендов, таких как Siemens и Schneider Electric; также установлены импортные керамические анилоксовые ролики Murata и открытая система ракельного ножа.



YF-C 系列全自动粘箱打包一体机

YF-C Полностью автоматическая машина для запечатывания и упаковки картонных коробок серии



主要特点:

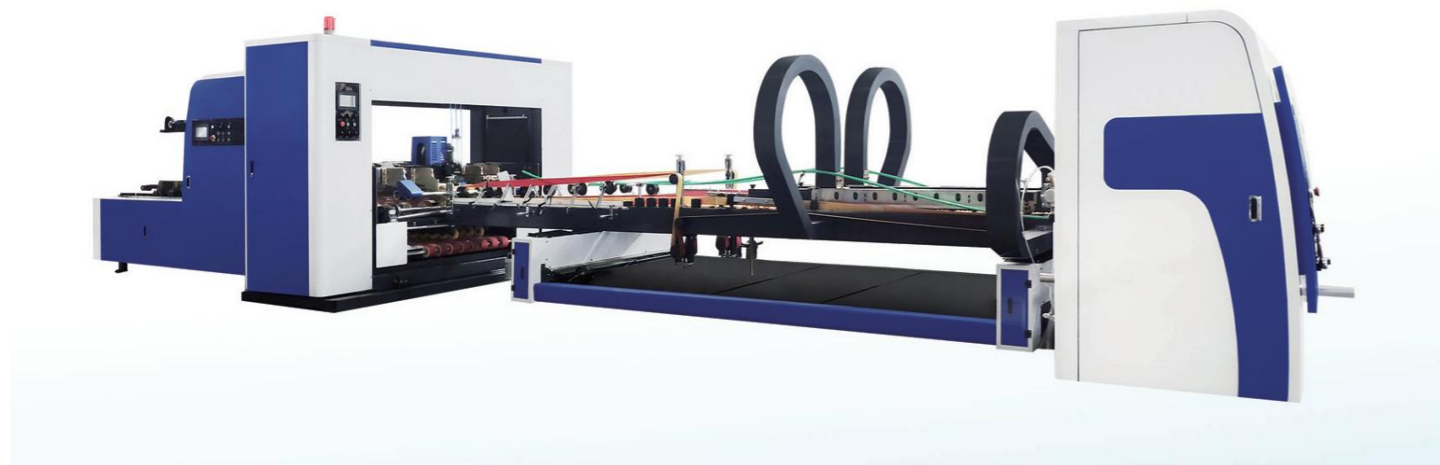
YF 型全自动粘箱机，由供纸部、涂胶折叠部和计数堆积部三个部分组成，数显调速、PLC 电脑调幅、双变频同步运转，具有简便快捷可靠精准的操控模式，自动供纸、自动涂胶折叠、自动计数、自动堆码输出，平均粘箱速度 130 米/分钟，最高速度 220 张/分钟，高效节能环保是我们至高的追求。

| 型号модель | 1224 | 1630 |
|---|--------------------|---------------------|
| 折叠最小间距Минимальное расстояние между складками | 210 | 350 |
| 贴耳侧Боковая сторона, контактирующая с ухом | Min 130 Max 800 | Min 200 Max 1000 |
| 贴耳反侧Боковая сторона, не контактирующая с ухом | Min 80 Max 800 | Min 150 Max 1100 |
| 折叠精度 Точность складывания | ±2 | ±2 |
| 最小进纸高度 Минимальная высота подачи бумаги | 210 | 300 |
| 生产速度Скорость производства | 130/м | 130/м |

Основные характеристики: Автоматическая склеивающая машина YF типа состоит из трех частей: секции подачи бумаги, секции нанесения клея и складывания и секции подсчета и накопления. Цифровая регулировка скорости, компьютерная регулировка ширины с помощью ПЛК, двухчастотный синхронный режим работы, имеет простой, быстрый, надежный и точный режим управления, автоматическая подача бумаги, автоматическое нанесение клея и складывание, автоматический подсчет, автоматический вывод стопки, средняя скорость склеивания составляет 130 метров в минуту, максимальная скорость составляет 220 листов в минуту, высокая эффективность, энергосбережение и экологичность являются нашей самой высокой целью.

YF-ZD 系列全自动粘钉打包一体机

Полностью автоматическая машина для нанесения клея для ногтей и его упаковки серии YF-ZD



| 型号及参数 Модель и параметры | YF-ZD1224 |
|---|-----------|
| 最大尺寸(A+B)x2 Мак. размер (A+B)x2 | 2400 |
| 最小尺寸(A+B)x2 Мин. размер (A+B)x2 | 880 |
| 最大尺寸(C+D+C) Мак. размер (C+D+C) | 1100 |
| 最小尺寸(C+D+C) Мин. размер (C+D+C) | 340 |
| 最小摇盖 C Мин. крышка C | 100 |
| 最大摇盖 C Мак. крышка C | 400 |
| 最大宽度 B Мас. ширина B | 450 |
| 最小宽度 B Мин. ширина B | 165 |
| 最大长度 A Мак. длина A | 750 |
| 最小长度 A Мин. длина A | 250 |
| 最大高度 D Мак. высота D | 650 |
| 最小高度 D Мин. высота D | 200 |
| 钉舌宽度 E Ширина язычка гвоздя E | 35-40 |
| 机械速度(钉/分钟) Механическая скорость (гвоздей/минута) | 600 |
| 订数 Количество заклепок | 1-99 |
| 距 (mm) Расстояние (мм) | 30-80 |
| 钉箱速度 Скорость забивки коробок | 100 м/мин |

主要特点:

Основные характеристики:

本机全电脑操控自动调单操作简单;

Полностью компьютерное управление данной машиной автоматически настраивает заказную операцию, что легко и просто в эксплуатации;

整个控制系统采用 PLC 控制系统, 触摸屏人机介面, 操作方便;

Вся система управления использует систему управления ПЛК с сенсорным экраном человеко-машинного интерфейса для удобства эксплуатации;

送纸部采用真空吸附前缘皮带送纸确保纸箱部歪斜;

секция подачи бумаги использует вакуумную адсорбцию переднего края ленты подачи бумаги для обеспечения отсутствия перекоса коробки в секции картона;

整组钉头台湾进口, 机械速度 600 钉/分钟;

Вся группа гвоздезабивных головок импортирована с Тайваня, механическая скорость составляет 600 гвоздей в минуту;

钉距 30-100mm 任意可调;

Расстояние между гвоздями регулируется в диапазоне от 30 до 100 мм произвольно;

可钉单钉/双钉/一次性完成, 能适合不同客户对钉种的不同要求;适用瓦楞纸板三层、五层、七层(七层时需特殊说明);

Может забивать один гвоздь/два гвоздя/одновременно завершить, что может соответствовать различным требованиям клиентов к различным типам гвоздей; применимо к трехслойному, пятислойному и семислойному картону (при семислойном картоне требуется специальное указание).

变换纸箱尺寸和调节纸箱钉距只需几分钟就可完成, 大大节省时间操作方便;

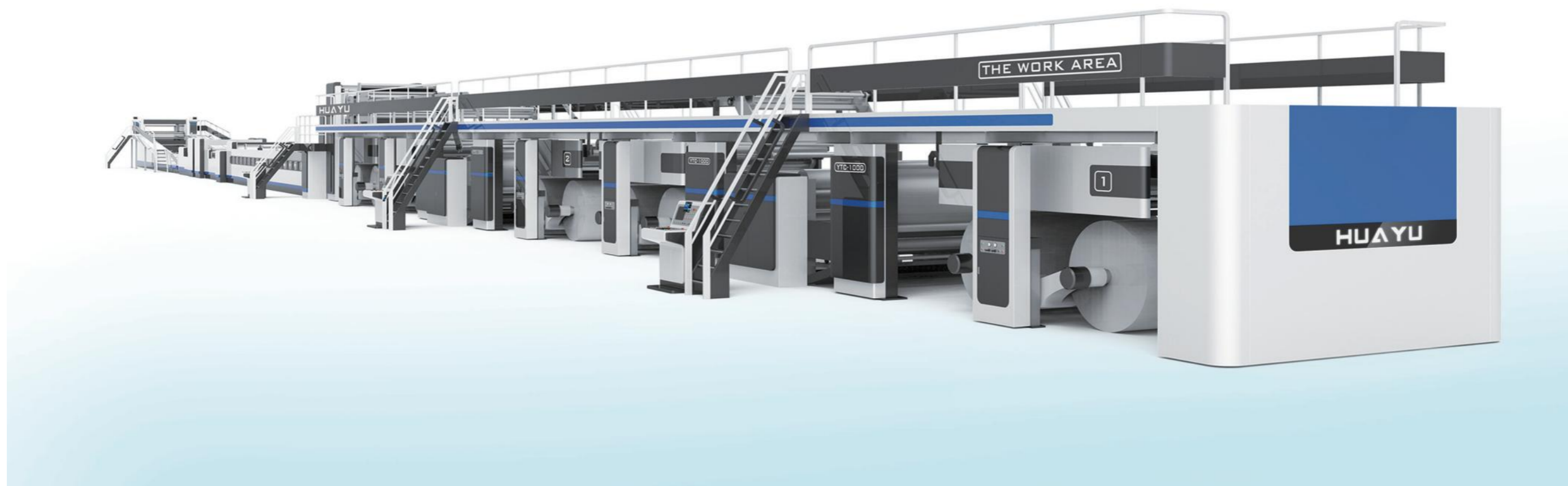
Изменение размера коробки и регулировка расстояния между гвоздями коробки занимает всего несколько минут, что значительно экономит время и удобно в эксплуатации;

采用下落式结构, 适用更多纸箱成型要求;

используется конструкция падающего типа, которая подходит для большего количества требований к формированию коробки;

瓦楞纸板生产线

Линия по производству гофрированного картона



| 系列 Сервия | A 系列高速智能瓦楞纸板生产线 A Высокоскоростное производство гофрированного картона серии | | | | B 系列高速智能瓦楞纸板生产线 B Высокоскоростное производство гофрированного картона серии | | | |
|-------------|---|---------------|---------------|---------------|---|---------------|---------------|---------------|
| 宽幅 скорость | 3300 | 3100 | 2800 | 2500 | 3300 | 3100 | 2800 | 2500 |
| 速度 Широкий | 350 -450м/мин | 350 -450м/мин | 350 -450м/мин | 250-350 м/мин | 250-350 м/мин | 250-350 м/мин | 250-350 м/мин | 250-350 м/мин |

瓦楞纸板生产线是包装行业的核心设备，专门用于将原纸加工成高强度、轻量化的瓦楞纸板，广泛应用于食品、饮料、电商物流等领域。它主要由湿部设备和干部设备两大部分组成，通过自动化流水线实现高效生产。核心组成部分：原纸托纸架、自动接纸机、预热预调器、单面瓦楞机、输纸天桥、涂胶机、双面机、纵切压痕机、横切机、堆码机。

Линия производства гофрированного картона является ключевым оборудованием в упаковочной промышленности, специально предназначенным для обработки бумаги-основы в высокопрочный, легкий гофрированный картон, широко применяемый в областях пищевой промышленности, напитков, электронной коммерции и логистики. Она в основном состоит из двух частей: оборудования мокрой части и оборудования сухой части, и обеспечивает эффективное производство с помощью автоматизированной сборочной линии. Основные компоненты: держатель бумаги-основы, автоматическая машина для соединения бумаги, предварительный нагреватель и регулятор, односторонняя гофрировочная машина, мостовая конвейерная лента для подачи бумаги, клеевой аппликатор, двухсторонняя машина, продольно-резательная и рифлексовая машина, поперечно-резательная машина, укладчик.

瓦楞纸板生产线

Линия по производству гофрированного картона



| | | | | |
|-------------|---|---------------|---------------|---------------|
| 系列 Сервия | c 系列自动瓦楞纸板生产线 Автоматизированная линия по производству гофрированного картона серии С | | | |
| 宽幅 скорость | 2200 | 2000 | 1800 | 1600 |
| 速度 Широкий | 100-250 м/мин | 100-250 м/мин | 100-250 м/мин | 100-250 м/мин |

瓦楞纸板生产线是包装行业的核心设备，专门用于将原纸加工成高强度、轻量化的瓦楞纸板，广泛应用于食品、饮料、电商物流等领域。它主要由湿部设备和干部设备两大部分组成，通过自动化流水线实现高效生产。核心组成部分：原纸托纸架、自动接纸机、预热预调器、单面瓦楞机、输纸天桥、涂胶机、双面机、纵切压痕机、横切机、堆码机。

Производственная линия гофрированного картона является ключевым оборудованием в упаковочной промышленности, которая специально используется для обработки бумаги-основы в высокопрочный, легкий гофрированный картон и широко применяется в областях пищевой промышленности, напитков, электронной коммерции, логистики и т.д. Она в основном состоит из двух частей: оборудования мокрой части и оборудования сухой части, и реализует эффективное производство через автоматизированную производственную линию. Основные компоненты: держатель бумаги-основы, автоматическая машина для соединения бумаги, предварительный нагреватель и регулятор, односторонняя гофрировочная машина, мостовая конвейерная лента для подачи бумаги, клеевой аппликатор, двухсторонняя машина, продольно-резательная и рифлексовая машина, поперечно-резательная машина, укладчик.